

**Прилог 1****СТАНДАРД КВАЛИФИКАЦИЈЕ**

Назив квалификације	<b>ТЕХНИЧАР ЗА МЕТАЛУРШКЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ</b>
---------------------	---

ОСНОВНЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ КВАЛИФИКАЦИЈЕ	
КЛАСНОКС <sup>1</sup> / ISCED-F 2013	0715 Машинаство и обрада метала
Ниво НОКС-а <sup>2</sup>	4
Ниво ЕОК-а <sup>3</sup>	4
Врста квалификације	Стручна
Обим квалификације	4 године
Предуслови за стицање квалификације	Ниво 1 НОКС-а – основно образовање и васпитање, основно образовање одраслих, основно балетско образовање и васпитање и основно музичко образовање и васпитање.
Облици учења	- Формално образовање <sup>4</sup>
Врста јавне исправе	- Диплома; - Уверење о положеним испитима у оквиру савладаног програма за образовни профил.

РЕЛЕВАНТНОСТ КВАЛИФИКАЦИЈЕ ЗА ЗАПОШЉАВАЊЕ И НАСТАВАК ОБРАЗОВАЊА	
Проходност у систему квалификација	- Ниво 5 НОКС-а; - Ниво 6 НОКС-а (подниво 6.1 и 6.2); - Ниво 7 НОКС-а (подниво 7.1)
Занимање	3117.01 Металуршки лаборант 3117.02 Металуршки техничар
Стандард занимања <sup>5</sup>	-

<sup>1</sup> Систем према коме се квалификације разврставају и шифрирају у НОКС-у, усклађен са Међународном стандардном класификацијом образовања ISCED 13-F.

<sup>2</sup> Национални оквир квалификација Републике Србије (НОКС)

<sup>3</sup> Европски оквир квалификација (енг. European Qualifications Framework)

<sup>4</sup> Спроводи се у складу са Уредбом о утврђивању опасног рада за децу („Службени гласник РС“, број 53 од 30. маја 2017.)

<sup>5</sup> До доношења стандарда занимања, повезаност стандарда квалификације Техничар за металуршке технологије са тржиштем рада заснована је на подацима о занимањима који су утврђени на основу прописа из области рада и запошљавања (према: Закон о НОКС-у, чл. 50.), као и на опису рада из иницијалног предлога стандарда квалификације у оквиру Иницијативе за развијање и усвајање стандарда квалификације Техничар за металуршке технологије.

## ИСХОДИ УЧЕЊА

### Општи опис квалификације

Техничар за металуршке технологије оперативно планира и организује ресурсе и технолошке процесе у екстрактивној и прерађивачкој металургији, спроводи и контролише технолошке поступке и операције, оптимизује параметре технолошког процеса производње, врши контролу квалитета сировина, међупроизвода и готових производа металургије, поштујући прописане стандарде квалитета, мере безбедности и здравља на раду и заштите животне средине.

Обучен је да: организује радне процесе у складу са радним налогом, у различитим фазама прописаних технолошких поступака у екстрактивној и прерађивачкој металургији; контролише технолошке процесе за добијање, прераду (ливењем и пластичном деформацијом), термичку обраду и површинску заштиту метала и легура; подеси надгледани технолошки процес у складу са техничко-технолошком документацијом; узоркује и припрема узорке за испитивање метала и легура (сировина, међупроизвода и готових производа) у металуршкој лабораторији; испитује физичка, механичка и технолошка својства метала и легура у складу са прописаним процедурама и стандардима; узоркује и припрема узорке за металографска испитивања; води прописане евиденције и документацију у екстрактивној и прерађивачкој металургији; користи опрему и средства за личну заштиту при раду, примењује еколошке стандарде и доприноси очувању и унапређењу заштите животне средине.

Вешто комуницира у различитим контекстима и делотворно на једном страном језику, активно доприносећи неговању културе изражавања; продуктивно примењује математичке моделе, техничка и технолошка знања и информационо-комуникационе технологије (ИКТ) у решавању проблема; ефикасно учи, усавршава се и развија своју каријеру; активно учествује у реализацији пројектата који доприносе добробити заједнице и одрживом развоју.

Активно доприноси неговању толеранције, људских права и културне традиције и баштине у оквиру организације и у различитим социјалним контекстима; одговоран је према сопственом здрављу и спреман да се укључи у активности усмерене ка очувању окружења у којем живи и ради.

Ниво општих и стручних знања, вештина, способности и ставова у оквиру стечених компетенција, техничару за металуршке технологије омогућава запошљавање и наставак школовања.

Компетенције	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Оперативно планирање и организовање ресурса и технолошког процеса према плану производње у екстрактивној и прерадивачкој металургији;</li> <li>- Спровођење и контрола технолошких поступака и операција у екстрактивној и прерадивачкој металургији;</li> <li>- Оптимизација параметара технолошких процеса производње у екстрактивној и прерадивачкој металургији;</li> <li>- Контролисање квалитета сировина, међупроизвода и готових производа у екстрактивној и прерадивачкој металургији;</li> <li>- Вођење евидентија у екстрактивној и прерадивачкој металургији;</li> <li>- Предузимање мера безбедности и здравља на раду, заштите од пожара и заштите животне средине;</li> <li>- Кључне компетенције.<sup>6</sup></li> </ul>
Знања	<p>По стеченој квалификацији, лице ће бити у стању да:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- разликује техничко-технолошку документацију која се користи у зависности од захтева технолошког процеса у екстрактивној и прерадивачкој металургији (планирање, припрема, организовање, спровођење појединачних фаза производње, праћење, подешавање, контрола параметара у производњи и др.);</li> <li>- објасни редослед технолошких операција у зависности од врсте примењених технолошких процеса у екстрактивној и прерадивачкој металургији;</li> <li>- објасни фазе припреме и организације технолошких процеса у екстрактивној и прерадивачкој металургији;</li> <li>- опише карактеристике метала који се користе у екстрактивној и прерадивачкој металургији (црни и обојени - тешки, лаки, племенити, ретки);</li> <li>- опише саставне елементе легура метала (основни, главни додатни елементи, споредни додатни елементи и нечистоће);</li> <li>- опише главне делове машина, уређаја и опреме и њихову функцију у екстрактивној и прерадивачкој металургији (за транспорт сировина и помоћних материјала, припрему сировина за поступке добијања метала и легура, дозирање материјала, добијање метала и легура, прераду метала и легура поступцима ливења, пластичне прераде метала и легура, термичке обраде и површинске заштите метала и легура и др.);</li> <li>- опише поступак процене продуктивности појединачних машина и уређаја током спровођења различитих технолошких процеса у екстрактивној и прерадивачкој металургији;</li> </ul>

<sup>6</sup> На основу: *Правилника о општим стандардима постигнућа за крај општег средњег образовања и средњег стручног образовања у делу општеобразовних предмета („Службени гласник РС“, бр. 117/13).*

<p>Знања</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- опиše могуће недостатке на опреми и уређајима у складу са техничко-технолошком документацијом;</li> <li>- опише поступак примене мера текућег одржавања машина, уређаја и опреме, у складу са техничко-технолошком документацијом, техничким процедурама и радним упутствима;</li> <li>- опиše технолошке операције припреме сировина у екстрактивној и прерађивачкој металургији (механичка припрема, обогаћивање руде, сушење, пржење и укрупњавање (агломерација) руде));</li> <li>- објасни могућности примене различитих врста сировина и помоћних материјала у процесима производње метала и легура на основу технолошких захтева, укључујући и процес добијања нових материјала;</li> <li>- објасни различите технолошке поступке добијања метала у екстрактивној металургији (пиromеталуршки, хидрометалуршки, електрометалуршки);</li> <li>- објасни поступке прераде метала и легура у течном стању (топљењем и ливењем);</li> <li>- објасни поступке пластичне прераде метала и легура (ваљање, ковање, пресовање и извлачење);</li> <li>- објасни значај и поступке за термичку и термохемијску обраду метала и легура;</li> <li>- разликује поступке за површинску заштиту метала и легура;</li> <li>- разликује методе за испитивање својстава метала и легура (физичких, механичких и технолошких својстава);</li> <li>- објасни поступке узорковања као и припреме узорака за механичка и технолошка испитивања метала и легура (сировина, међупроизвода и готових производа), у металуршкој лабораторији у зависности од примењене металуршке технологије (добијање, прерада, термичка обрада и површинска заштита);</li> <li>- објасни принципе рада уређаја за механичка и технолошка испитивања;</li> <li>- објасни примену математичких формула за израчунавање механичких својстава метала и легура;</li> <li>- наведе значај, врсте и примену металографских испитивања;</li> <li>- објасни поступак узорковања, као и припрему узорака за металографска испитивања у зависности од врсте међупроизвода или готовог производа;</li> <li>- објасни поступак класификације сировина, међупроизвода и готових производа у екстрактивној и прерађивачкој металургији;</li> <li>- наведе мере за отклањање уочених неусаглашености на сировинама, међупроизводима и готовим производима у екстрактивној и прерађивачкој металургији;</li> </ul>
--------------	--

Знања	<ul style="list-style-type: none"> <li>- опише начин употребе специјализованих апликативних софтвера и софтверских алата у процесу планирања, припреме и организације технолошких процеса, као и у различитим металуршким процесима добијања, прераде, термичке обраде и површинске заштите метала и легура;</li> <li>- објасни врсте и начине вођења евидентија и документације у екстрактивној и прерађивачкој металургији (планирање, припрема, организација и спровођење технолошких процеса, узорковање, припреме узорака, испитивање и контрола квалитета метала и легура и др.);</li> <li>- наведе изворе опасности које угрожавају личну безбедност и животну средину и мере заштите у екстрактивној и прерађивачкој металургији;</li> <li>- објасни значај примене прописаних стандарда и процедура безбедности и здравља на раду, приликом руковања машинама, уређајима, опасним супстанцима (материјама) и хемикалијама у екстрактивној и прерађивачкој металургији;</li> <li>- опише значај и намену опреме и средстава за личну заштиту, мере безбедности и здравља на раду, заштите од пожара и заштите животне средине у екстрактивној и прерађивачкој металургији;</li> <li>- разликује врсте процесног отпада и опасних материја које се генеришу у екстрактивној и прерађивачкој металургији;</li> <li>- објасни значај примене BAT технологије (енг. „Best Available Technology“) и еколошких стандарда у очувању животне средине;</li> <li>- објасни значај употребе секундарних сировина и наведе принципе циркуларне економије као сложеног одрживог система производње;</li> <li>- објасни условљеност климатских промена и производње основних метала, као и утицај металуршким процеса на стање животне средине.</li> </ul>
Вештине	<ul style="list-style-type: none"> <li>- тумачи техничко-технолошку документацију (техничке прописе, стандарде и планове) у екстрактивној и прерађивачкој металургији;</li> <li>- планира материјале и ресурсе за рад у складу са примењеном технологијом у екстрактивној и прерађивачкој металургији;</li> <li>- организује радне процесе у складу са радним налогом, у различитим фазама прописаних технолошких поступака у екстрактивној и прерађивачкој металургији;</li> <li>- контролише употребу алата, уређаја и опреме, у складу са техничко – технолошком документацијом и захтевима из радног налога, у циљу идентификације могућих недостатака о којима извештава надређене;</li> <li>- контролише продуктивност и капацитет појединих машина или уређаја, у складу са захтевима из радног налога;</li> </ul>

Вештине	<ul style="list-style-type: none"> <li>- примени мере текућег одржавања опреме и уређаја у складу са техничко-технолошком документацијом, техничким процедурама и радним упутствима;</li> <li>- врши улазно контролисање и разврставање сировина и помоћних материјала у екстрактивној и прерађивачкој металургији, у складу са прописаним процедурама;</li> <li>- организује дистрибуцију сировина у складу са радним налогом ка следећим фазама процеса/ корисницима;</li> <li>- организује припрему секундарних сировина за различите поступке добијања метала и легура у складу са техничко-технолошком документацијом/по налогу инжењера;</li> <li>- контролише технолошке процесе за добијање, прераду (ливењем и пластичном деформацијом), термичку обраду и површинску заштиту метала и легура;</li> <li>- подеси надгледани технолошки процес у складу са техничко-технолошком документацијом (параметре процеса добијања метала и легура - количине засипног материјала, горива, помоћних материјала, и сл., ливења - температуру пећи и лива, брзину уливања и хлађења лива, и сл., прераде метала и легура пластичном деформацијом у топлом и хладном стању - температуру, степен редукције, број редукција, и сл., задатог режима термичке и термохемијске обраде - брзину загревања на температуру прогревања, температуру прогревања, време држања на задатој температури, средство за хлађење и брзину хлађења, контроле пећне атмосфере, као и параметре примењеног поступка површинске заштите);</li> <li>- узоркује и припрема узорке за испитивање метала и легура (сировина, међупроизвода и готових производа) у металуршкој лабораторији у складу са прописаним процедурама и стандардима;</li> <li>- организује означавање узорака током металуршких испитивања и контроле квалитета метала и легура (сировина, међупроизвода и производа);</li> <li>- припрема уређаје и инструменте за лабораторијска испитивања;</li> <li>- испитује физичка, механичка и технолошка својства на припремљеним узорцима метала и легура у складу са прописаним процедурама, стандардима и техничком документацијом;</li> <li>- прорачуна механичка својства метала и легура применом образца и формула у складу са својим овлашћењима;</li> <li>- узоркује и припрема узорке за металографска испитивања;</li> <li>- класификује сировине, међупроизводе и готове производе у складу са стандардима, прописима и примењеном технологијом добијања, прераде, термичке обраде и површинске заштите метала и легура;</li> </ul>
---------	--

Вештине	<ul style="list-style-type: none"> <li>- води прописане евиденције и документацију у екстрактивној и прерадивачкој металургији (планирање, припрема, организација и спровођење технолошких процеса, узорковање, припрема узорака, испитивање и контрола квалитета метала и легура и др.);</li> <li>- извести надлежне о технолошким параметрима у процесу производње (добијање метала и легура, ливење метала и легура, прерада метала и легура пластичном деформацијом, задати режими термичке и термохемијске обраде, поступак површинске заштите, о генерисаном процесном отпаду и опасним материјама и сл.) екстрактивне и прерадивачке металургије;</li> <li>- обезбеди податке за генерирање различитих извештаја током планирања, припреме и организације производње, оптимизације технолошких параметара процеса, испитивања и контроле квалитета (сировина, међупроизвода и готових производа) у екстрактивној и прерадивачкој металургији;</li> <li>- користи специјализоване апликативне софтвере у планирању, припреми, организацији и праћењу технолошких процеса производње у екстрактивној и прерадивачкој металургији (праћење рада уређаја и опреме, потрошње материјала и енергије, процеса екстракције и прераде, термичке обраде и површинске заштите метала и легура, генерирање процесног отпада и др.), као и у вођењу евиденција;</li> <li>- делотворно комуницира на једном страном језику у професионалном и ван професионалном контексту;</li> <li>- користи опрему, средства за личну заштиту и примењује прописе из области безбедности и здравља на раду (мере заштите од пожара, механичких повреда, електричне струје, као и мере заштите при раду са опасним и запаљивим супстанцима);</li> <li>- примењује еколошке стандарде и доприноси очувању и унапређењу заштите животне средине;</li> <li>- прикупља и одлаже отпад и опасне материје у складу са прописима из области заштите животне средине и области управљања отпадом.</li> </ul>
Способности и ставови	<ul style="list-style-type: none"> <li>- самостално, одговорно, уредно и прецизно обавља послове у складу са техничко-технолошким процедурама и стандардима у делатности производње основних метала;</li> <li>- ефикасно припрема, планира и организује све фазе технолошког процеса у екстрактивној и прерадивачкој металургији;</li> <li>- организује сопствени рад и рад мање групе и одговоран је за избор поступака и средстава за сопствени рад и/или рад других;</li> </ul>

Способности и ставови	<ul style="list-style-type: none"> <li>- испољава позитиван однос према функционалности, техничкој исправности и текућем одржавању опреме, уређаја и машина које користи на пословима добијања, прераде, термичке обраде и површинске заштите;</li> <li>- испољи одговоран однос према безбедности, сопственом и здрављу других, као и према заштити животне средине и одрживом развоју и спреман је да се на том пољу ангажује;</li> <li>- испољава љубазност, комуникативност, предузимљивост и флексибилност у односу према сарадницима и надређенима;</li> <li>- увиђа потребу перманентног усавршавања из делокруга рада и примене иновативних технологија у металургији, те показује спремност за даље учење и усавршавање;</li> <li>- продуктивно примењује математичке моделе, техничка и технолошка знања и информационо-комуникационе технологије (ИКТ) у реализацији задатака и решавању проблема приликом праћења, контроле и оптимизације технолошких процеса металуршке производње;</li> <li>- испољава аналитичност при обављању послова у радном окружењу;</li> <li>- испољава позитиван однос према професионално-етичким нормама и вредностима, као и предузимљивост у раду;</li> <li>- вешто комуницира у различитим контекстима активно доприносећи неговању културе изражавања;</li> <li>- увиђа значај рационалне употребе материјала и енергије са становишта заштите животне средине и одрживог развоја;</li> <li>- увиђа значај превенције настајања отпада развојем чистијих технологија и рационалним коришћењем природних ресурса, као и рециклаже отпада и поновног искоришћавања у производњи чистих метала;</li> <li>- одговоран је према сопственом здрављу и спреман да се укључи у активности усмерене ка очувању окружења у којем живи и ради.</li> </ul>
Начин провере остварености исхода учења	<p>Праћење развоја и напредовања ученика у достизању исхода и стандарда постигнућа, као и напредовање у развијању компетенција обавља се формативним и сумативним оцењивањем.</p> <p>Оцењивање је описно и бројчано.</p> <p>Бројчане оцене ученика су:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- одличан (5),</li> <li>- врлодобар (4),</li> <li>- добар (3),</li> <li>- довољан (2) и</li> <li>- недовољан (1).</li> </ul> <p>Оцена недовољан (1) није прелазна оцена.</p> <p>Оцењивање се остварује применом различитих метода и техника (проектни, радни задаци и сл.).</p> <p>Сумативно се оцењује на полуодишуству, крају школске године и на стручној матури.</p>

ОСИГУРАЊЕ КВАЛИТЕТА КВАЛИФИКАЦИЈЕ	
Квалификације реализатора програма	<p>Одговарајуће образовање:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нивоа 7 НОКС-а (подниво 7.1, подниво 7.2), а изузетно одговарајуће образовање</li> <li>- нивоа 6 НОКС-а (подниво 6.1, подниво 6.2), односно</li> <li>- средње образовање, уколико се за одговарајуће предмете не образују наставници са одговарајућим образовањем нивоа 7 НОКС-а, у складу са Законом о основама система образовања и васпитања.</li> </ul> <p>За наставника практичне наставе одговарајуће образовање</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нивоа 6 НОКС-а (подниво 6.1, подниво 6.2) или</li> <li>- нивоа 5 НОКС-а (одговарајуће специјалистичко, односно мајсторско образовање са петогодишњим радним искуством у струци), уколико се за одговарајуће предмете не образују наставници са одговарајућим образовањем нивоа 7 НОКС-а, у складу са Законом о основама система образовања и васпитања.</li> </ul>
Организација надлежна за издавање јавне исправе	Средње стручне школе