

**НАСТАВНИ ПЛАН И ПРОГРАМ  
ЗА ОБРАЗОВНИ ПРОФИЛ СТОЛАР**

**I. СТАНДАРД КВАЛИФИКАЦИЈЕ**

2. **Назив квалификације:** Столар
3. **Сектор - подручје рада:** Обрада дрвета - Шумарство и обрада дрвета
4. **Ниво квалификације:** III
5. **Сврха квалификације:** Ручна и машинска обрада материјала од дрвета, површинска обрада и заштита производа од дрвета, склапање елемената и продаја производа.
6. **Начин стицања квалификације:**  
Квалификација се стиче након успешно завршеног процеса средњег стручног образовања.
7. **Трајање:**  
Програм средњег стручног образовања за стицање квалификације траје три године.
8. **Начин провере:**  
Достигнутост исхода програма средњег стручног образовања се проверава на завршном испиту који спроводи средња школа.
9. **Заснованост квалификације:**  
Квалификација се заснива на опису рада, циљевима стручног образовања и исходима стручног образовања.

**8.1. Опис рада**

**Дужности - стручне компетенције:**

- Припрема радног места
- Ручна обрада материјала од дрвета
- Машинска обрада материјала од дрвета
- Површинска обрада и заштита производа од дрвета
- Склапање и монтажа елемената
- Продаја производа

Дужности - стручне компетенције	Задаци - јединице компетенција
Припрема радног места	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Одражавање машини и алате у исправном стању</li> <li>- Примена мера заштите здравља и безбедности на раду, као и противпожарне заштите</li> <li>- Тумачење техничко - технолошке и производне документације</li> <li>- Израда помагала и шаблона</li> <li>- Чиšћење радног места</li> </ul>
Ручна обрада материјала од дрвета	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Провера и избор алате</li> <li>- Оштрење алате</li> <li>- Обрада предмета рада</li> </ul>
Машинска обрада материјала од дрвета	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Провера и избор машине и алате</li> <li>- Подешавање машине и алате</li> <li>- Обрада предмета рада</li> </ul>
Површинска обрада и заштита производа	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Утврђивање врсте дрвеће подлоге и присуства грешака на дрвој површини - уклањање или прикривање грешака, превлачење подлоге запуњавајућим или равнајућим слојевима</li> <li>- Брушење и механичка припрема дрвне површине за наношење премаза</li> <li>- Бојење (бајцовање) или бељење дрвне површине - наношење и сушење</li> <li>- Припрема премаза, алате, уређаја и радног места за наношење лакова</li> <li>- Наношење са сушењем лакова</li> <li>- Брушење (међуслојно и завршно) полирање и матирање лакираних површина</li> </ul>
Склапање и монтажа елемената.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Избор поступка и елемената за склапање</li> <li>- Избор помоћних материјала и окова за склапање</li> <li>- Израда шаблона за склапање</li> <li>- Састављање елемената</li> <li>- Паковање елемената и/или производа</li> <li>- Монтирање стопарских елемената на терену</li> </ul>
Продаја производа	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Узимање мера, израда скринца и цртежа производа</li> <li>- Израда калкулације цене</li> <li>- Израда понуде за познатог купца</li> <li>- Набавка материјала</li> <li>- Промовисање производа</li> <li>- Пласирање производа на тржиште</li> </ul>

**8.1.1. Екстремни услови под којима се обављају дужности:**

- загађеност ваздуха (прашина, опиљци, испарења, отровне супстанце и сл.)
- бука која онемогућава нормалну комуникацију.

**8.1.2. Изложеност ризицима при обављању дужности:**

- ризик од механичких повреда
- ризик од тровања.

### 8.2. Циљеви стручног образовања

10. Циљ стручног образовања за квалификацију СТОЛАР је оспособљавање лица за ручну и машинску обраду материјала од дрвета, површинску обраду и заштиту производа од дрвета, склапање и монтажу елемената и продају производа.

Неопходност сталног прилагођавања променљивим захтевима тржишта рада, потребе континураног образовања, стручног усавршавања, развој каријере, унапређивања запошљивости, усмерава да лица буду оспособљавана за:

- примену теоријских знања у практичном контексту;
- примену сигурносних и здравствених мера у процесу рада;
- примену мера заштите животне средине у процесу рада;
- употребу информатичке технологије у: прикупљању, организовању и коришћењу информација у раду и свакодневном животу и коришћење за израду техничке документације и програмирање рада машина;
- преузимање одговорности за властито континуирано учење и напредовање у послу и каријери;
- препознавање пословних могућности у радној средини и ширем социјалном окружењу.

### 8.3. Исходи стручног образовања

Стручне компетенције	Знња	Вештине	Способности и ставови
По завршеном програму образовања, лице ће бити у стању да:			
припрема радио место	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наведе и објасни поставку елемента радио места</li> <li>- наведе припремно - завршне активности при извођењу технолошких операција</li> <li>- наведе конструктивно - експлоатационе карактеристике столарских машина и уређаја</li> <li>- наведе и објасни прописе и елементе електронапајања у складу са снагом машине</li> <li>- наведе врсте машине и објасни начине подмазивања машина за обраду дрвета</li> <li>- објасни начин одржавања постављања и чувања алата</li> <li>- објасни ризике, мере безбедности и заштите здравља на раду при извођењу технолошких операција</li> <li>- разликује ознаке материјала на техничким цртежима у дрвним конструкцијама</li> <li>- објасни поступак рашичтањавања производа на конструкцијске делове</li> <li>- објасни примену елемената везе и конструкцијских решења у дрвним конструкцијама столарских производа</li> <li>- објасни начин избора операција ручне и машинске обраде у зависности од технолошких захтева.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- подмајке машину</li> <li>- обезбеди електронапајање машине у складу са прописима</li> <li>- постави средства заштите на раду на машину пре извођења операције</li> <li>- примени уређаје за заштиту здравља и безбедност на раду током извођења свих операција</li> <li>- примени лична заштитна средства</li> <li>- провери исправност алата и постави га на машину</li> <li>- одреди степен наоштрености и истрошеноности алата и применни технолошки употребљиви алат</li> <li>- изради помагало или шаблон потребан за безбедан и течан рад</li> <li>- попуњава производну и магацинску документацију током производње (радни налог, требовање материјала, извештај о реализацији радних задатака).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- савесно, одговорно, уредно и прецизно обавља повреме послове</li> <li>- ефикасно планира и организује време</li> <li>- испуњи позитиван однос према значају спровођења важећих прописа и стандарда у делатности обраде дрвета</li> <li>- испуњи позитиван однос према функционалности и техничкој исправности машина, уређаја и алате које користи при обављању после</li> <li>- испуњи љубазност, комуникативност, флексибилност у односу према сарадницима</li> <li>- испуњи иницијативност и предузимљивост при обављању после</li> <li>- буде прилагођен на промене у раду и да решава проблеме у раду</li> <li>- испуњи позитиван однос према професионално-етичким нормама и вредностима.</li> </ul>
врши ручну обраду материјала од дрвета	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наведе алате који се применjuју за извођење одговарајуће ручне операције и објасни начин</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- изврши непосредан избор, припрему и употреби одговарајући алат у зависности од врсте обраде</li> </ul>	

	<p>избора алата</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- објасни начине припреме и оштрења ручних алата</li> <li>- наведи и објасни начин извођења операција ручне обраде.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- процесијује степен наоштрености алата током извођења операције</li> <li>- изврши поступке оштрења и припреме ручних алата</li> <li>- изврши операције ручне обраде (резање, рендисање, дубљење, прочишћавање, брушење).</li> </ul>	
врши машинску обраду материјала од дрвета	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наведи алате који се примењују за извођење одговарајуће машинске операције и објасни начин провере стања и употребљивости алата</li> <li>- наведи и објасни поступак намештања алата и подешавања машине</li> <li>- објасни поступке одређивања режима обраде за машинске операције</li> <li>- наведи и објасни начин извођења операција машинске обраде</li> <li>- наведи и објасни поступке, режиме и примену материјала у процесима слепљивања обрадака</li> <li>- наведи ризике за безбедност и здравље на раду при обављању свих машинских операција</li> <li>- наведи и објасни поступак примене заштитних средстава на машини у зависности од машине и извођења технолошке операције</li> <li>- врши израду цртежа и користи их за програмирање "CNC" машине у "CAD" и "CAM" рачунарским програмима.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- изврши непосредан избор, припрему и употреби одговарајући алат у зависности од врсте обраде</li> <li>- процени стање, истрошеност и употребљивости алата који је потребан за обављање технолошке операције машинске обраде</li> <li>- процењује стање машине, заштитних средстава, тачност и квалитет обраде током извођења операције</li> <li>- изврши подешавање машине и постављање алата</li> <li>- изврши операције машинске обраде обраде (резање - кројење материјала, рендисање-димензионисање, глодаше, профилисање, токарење, бушење, дубљење, брушење, форматизовање и фурнирање ивица - обраду састава)</li> <li>- обави избор и припрему лепка, одреди режим слепљивања и обави поступке слепљивања обрадака (подужно и попречно настављање, формирање рамова, фурнирање и шперовање)</li> <li>- изврши програмирање "CNC" машине</li> <li>- примени мере безбедности и заштите здравља на раду при обављању свих наведених машинских операција.</li> </ul>	
врши површинску обраду и заштиту производа	<ul style="list-style-type: none"> <li>- препозна врсту дрвне подлоге, објасни разлике у грађи и изгледу лишћара и четинара и објасни утицај на површинску обраду</li> <li>- препозна врсте дрвних плоча</li> <li>- наведи основне грешке дрвних површина значајне за површинску обраду и грешке настале због претходних операција у процесу израде</li> <li>- наведи средства (материјале) потребне за отклањање појединих грешака</li> <li>- процени потребну количину материјала (обрачун по нормама потрошње)</li> <li>- наведи врсте лепила које могу доспети на дрвну површину и последице и алате којима се наноси</li> <li>- наведи врсте запуњача, поступке запуњавања пора и начине обрачуна потрошње</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- одређује врсту дрвне подлоге</li> <li>- бира поступак припреме површине у зависности од врсте подлоге</li> <li>- одређује врсту грешке дрвне површине</li> <li>- одређује врсту грешке насталу током претходног рада и отклони је</li> <li>- бира поступак отклањања или прикривања грешке</li> <li>- одабира материјале за обраду површине у складу са одабраним поступком и жељеним квалитетом обраде</li> <li>- обрачунава потребну количину материјала за поправке</li> <li>- врши поступак одсмрљавања</li> <li>- по потреби, припрема гит мешањем гунила, боје</li> </ul>	

<ul style="list-style-type: none"> <li>- наведе врсте дрвних материјала на којима је потребно изравњавање површине и разлоге изравњавања</li> <li>- наведе врсте материјала које се користе за равњање дрвних површина</li> <li>- наведе параметре очвршћавања маса за равнање у зависности од врсте масе</li> <li>- наведе норме потрошње материјала и обрачуна потребну количину</li> <li>- објасни начин деловања челичне плаочице ("циклинга") на површину</li> <li>- опиши теоријски геометријски облик реалне површине обрадака</li> <li>- објасни везу храпавости дрвне површине и гранулације брусног средства, односно утицаја редоследа и правца примене брусних средстава различите гранулације</li> <li>- наведе машине и уређаје који се користе за брушење</li> <li>- објасни контролу притиска утискивања брусног средства при обради на аутоматским машинама</li> <li>- опиши структуру и објасни начин деловања брусног средства на површину која се обрађује</li> <li>- наведе специфичности поступка брушења равних површина, профила, закривљених и рељефних површина, токарених и ситних обрадака</li> <li>- објасни мере безбедности и заштите здравља на раду које се примењују током брушења</li> <li>- наведе врсте бајцева и објасни разлике при примени поједињих врста бајцева</li> <li>- објасни поступак избельивања</li> <li>- наведе норме потрошње материјала и обрачуна потребну количину</li> <li>- наведе мере безбедности и заштите здравља на раду при бојењу и избельивању дрвних површина</li> <li>- наведе врсте лакова који се тренутно најчешће користе у производњи</li> <li>- наведе компоненте и најважније технолошке особине за поједиње врсте лакова</li> <li>- наведе норме потрошње материјала и обрачуна потребну количину</li> <li>- наведе мере безбедности и заштите здравља на у припреми лакова</li> <li>- наведе начине наношења лака и објасни</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>и везујућег материјала</li> <li>- по потреби, меша компоненте двокомпонентних гитова</li> <li>- наноси гит ручно на грешку коју треба да прикрије</li> <li>- одређује тренутак када је могућа даља обрада гитовне површине</li> <li>- обрачунава потребну количину материјала за гитовање</li> <li>- наноси запуњач пора ручним путем прскањем и утрљавањем</li> <li>- обрачунава потребну количину материјала за запуњавање</li> <li>- наноси материјал за изравњавање на површину ручним путем прскањем и шпахтловавањем, одлаже обрадак ради очвршћавања нанетог материјала и одређује тренутак даље обраде површине</li> <li>- бруси нанети материјал за равнање обрадка све док га не избруси до "површине" и одстрани сва удубљења и неравнине</li> <li>- обрачунава потребну количину материјала</li> <li>- припрема челичну плаочицу ("циклинг") за рад ("равна" и "извалачи жицу")</li> <li>- одстрањује слојеве претходно нанетих материјала и врши прочишћавање употребом циклинга</li> <li>- поставља брусно средство (траку - папир) на машину (или ручни уређај) за брушење са гранулацијом у складу са жељеном завршном храпавошћу</li> <li>- обавља поступак брушења на одговарајућој машини или ручно до жељеног нивоа храпавости</li> <li>- обрачунава потребну количину брусних материјала</li> <li>- чува брусне траке</li> <li>- по потреби, врши егализацију упујања површине</li> <li>- чисти површину дрвета од прашине која настаје стајањем обрадака у радионици</li> <li>- наноси бајц четком</li> <li>- наноси бајц прскањем</li> <li>- наноси бајц сунђером или крпом</li> <li>- врши избельивање дрвета водоник пероксидом или нијансирањем помоћу посебног пигментног премаза</li> </ul>	
--	--	--

	<p><b>карактеристике сваке врсте наношења</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наведе основне параметре који одликују опрему за наношење лакова: објасни принципе рада опреме за прскање; објасни принципе рада опреме и уређаја за наношење и ваљање</li> <li>- објасни конструкцију и начин рада инсталације за компримовани ваздух</li> <li>- објасни конструкцију и начин рада уређаја за пречишћавање, проветравање, грејање и надпритисак ваздуха у радном простору</li> <li>- наведе потребне температуре радне средине, температуре обрадака,</li> <li>- наведе могуће грешке код наношења лака прскањем и начине изbegавања грешака код наношења лака прскањем</li> <li>- наведе параметре који одређују квалитет лакирања</li> <li>- наведе мере безбедности и заштите здравља на раду при лакирању и сушењу лака</li> <li>- објасни начине сушења лака и наведе фазе сушења</li> <li>- наведе грешке које могу настати при сушењу и начине њиховог изbegавања</li> <li>- објасни разлоге за међуслојно брушење, полирање и израду мат ефекта</li> <li>- наведе норме потрошње материјала за полирање обрачунату потребну количину</li> <li>- наведе мере безбедности и заштите здравља на раду током завршних обрада.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- обавља сушење и неопходне поправке и дораде бајцоване површине</li> <li>- обавља брушење уколико је вршено наношење грунда</li> <li>- обрачунава потребну количину материјала</li> <li>- користи Фордов вискозиметар (за подешавање вискозитета лака)</li> <li>- обрачунава потребну количину материјала за лакирање</li> <li>- меша компоненте лака (лак и катализатор) ради припреме количине смеше коју може временски да потроши за лакирање одговарајуће површине</li> <li>- бира четку или ваљак у зависности од врсте материјала који се наноси и облика и врсте подлоге</li> <li>- испира и чисти евентуално преосталу прашину од претходног рада у радном простору</li> <li>- проверава функционалност инсталације за компримовани ваздух: стање филтера за чврсте честице и издвајача уља и влаге на припремној групи</li> <li>- подешава опрему за прскање</li> <li>- подешава опрему за наливавање или ваљање</li> <li>- подешава температуру радног простора и простора за сушење лакираних обрадака</li> <li>- наноси лак четком и ваљком</li> <li>- наноси лак распуштањем</li> <li>- наноси лак наливањем или ваљањем</li> <li>- после наношења лака одлаже обрадак на предсушење - амбијент без повишене температуре, струјања ваздуха и прашине</li> <li>- одлаже обрадак после предсушења у простор за сушење са повишеном температуром, струјањем ваздуха и без прашине</li> <li>- обавља међуслојно брушење слојева лака</li> <li>- обавља полирање ради постизања високог сјаја, полирним ваљком и пастом (воском) за полирање</li> <li>- обавља завршно чишћење површине са високим сјајем помоћу полиша</li> <li>- израђује мат ефекат брушењем и обрадом челичном вуном</li> <li>- врши попуњавање насталих ситних зареза наношењем мат течности</li> <li>- обрачунава потребну количину материјала</li> </ul>
--	---	--

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- примењује мере безбедности и заштите здравља на раду за све наведене поступке и технолошке фазе и операције површинске обраде дрвета.</li> </ul>	
склапа и монтира елементе	<ul style="list-style-type: none"> <li>- објасни поступке формирања склопова у изради дрвних производа</li> <li>- наведе и објасни примсну помоћних материјала и окова при састављању конструктивних делова у склопове</li> <li>- објасни основне обликовне захтеве при формирању склопова</li> <li>- наведе материјале и објасни начине паковања елемената и/или производа</li> <li>- наведе и објасни конструкцивна решења за монтирање столарских елемената у грађевинске отворе</li> <li>- објасни основне појмове о зградарству</li> <li>- објасни основне појмове модуларизације у грађевинарству</li> <li>- наведе и објасни особине заптивних, адхезивних и заштитних материјала који се користе при монтажи столарских елемената у зградама.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- процењује завршни квалитет елемената за склапање</li> <li>- склапање елемената у одговарајући облик по димензијама и угловности</li> <li>- израда шаблона и помагала за склапање</li> <li>- обави паковање и заштиту готових производа</li> <li>- полуњава магацинску документацију (за улазе готових производа у магацин)</li> <li>- обавља поступке монтаже столарских производа на грађевинским објектима и готовим ентеријерима.</li> </ul>	
продаје производе	<ul style="list-style-type: none"> <li>- објасни и наведе принципе израде техничких цртежа</li> <li>- објасни и наведе својства, особине и примену основних и помоћних материјала у столарству</li> <li>- објасни и наведе функционалне и конструкцивне одлике столарских производа</li> <li>- објасни и наведе примену столарских веза и окова у конструкцији столарских производа</li> <li>- објасни начин израде кројне листе, норматива основних материјала и спецификације материјала</li> <li>- објасни начин израде калкулације цене и понуде за израду столарског производа</li> <li>- наведе документе у комерцијалном пословању и објасни начин њихове израде</li> <li>- наведе принципе маркетинга и комуникације са странкама.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- обави комуникацију са заинтересованим странкама</li> <li>- изврши узимање мера и израду скица и конструкцивних цртежа дрвног производа</li> <li>- изради кројне листе, норматив потрошње материјала, спецификацију материјала, процену утрошка времена за израду и калкулацију цене производа</li> <li>- изради понуду по захтевима купца</li> <li>- изврши набавку потребних материјала према потребама изrade и монтаже производа</li> <li>- изврши промовисање производа и пласирање производа на тржиште уз израду одговарајуће документације (предрачун, уговор, излаз из магацина, отпремница и рачун).</li> </ul>	